



**ACERO  
MUNDO®**

**GLAMET® LV  
MONOROOF**

**AISLAMIENTO TÉRMICO  
CONSTRUCCIÓN**



## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad ( $40 \text{ Kg/m}^3$ ), cara externa en lámina de acero galvanizada prepintada y cara interna en vinil blanco.

## USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales.
- Por su diseño se utiliza con frecuencia en galpones/ granjas avícolas, instalaciones porcinas y establos.
- Por su acabado al interior en vinil, en ocasiones es utilizado como cubierta en lugares donde se tiene previsto cielo raso / plafón.
- Elemento para fachadas por la rigidez que proporcionan las nervaduras.

## CARACTERÍSTICAS

- Optimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado exterior.
- Ligero.

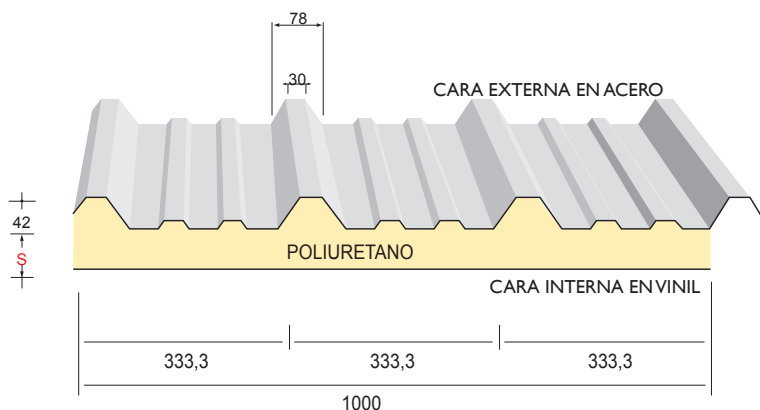


## ESPECIFICACIONES

- Pendiente mínima recomendada del 5% al 7%, consulte con su asesor técnico.
- Longitud mínima de 2.00 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Cara interna en papel vinil blanco sin acabado estético.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

## VENTAJAS

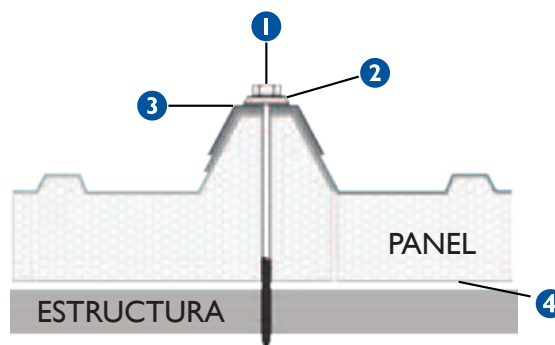
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.



## FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje con traslape evitando así el paso del agua hacia el interior sin necesidad de colocar sellos adicionales, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones técnicas de instalación.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o Hexagonal.
- 2 Arandela en PVC / Neopreno.
- 3 Clip/Capelote en acero prepintado con EPDM.
- 4 Vinil.



Espesor Lamina	S	K			R			Peso panel kg/m <sup>2</sup>	W									W					
		kcal/h m <sup>2</sup> °C	W/m <sup>2</sup> °C	BTU/ft <sup>2</sup> h °F	h m <sup>2</sup> °C/kcal	m <sup>2</sup> °C/W	ft <sup>2</sup> h °F/ BTU		Cal. 26	W=kg/m <sup>2</sup>	80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150	200	250
26	1	0.57	0.67	0.12	1.74	1.50	8.49	6,04	$f =$	2,07	1,85	1,69	1,50	1,31	1,18	1,08	2,01	1,88	1,76	1,59	1,38	1,23	1,13
24	1 1/2	0.40	0.46	0.08	2.50	2.17	12.20	6,42	$f =$	2,40	2,16	1,96	1,75	1,52	1,37	1,24	2,18	2,01	1,91	1,76	1,52	1,38	1,24
22	2	0.33	0.38	0.07	3.03	2.63	14.78	6,80	$f =$	3,00	2,69	2,45	2,20	1,90	1,70	1,55	2,47	2,30	2,17	2,00	1,83	1,67	1,52

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz ( $f$ ) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida ( $W$ ). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha  $f \leq f/200$  y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura.

ACEROMUNDO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.



MEXICO

compras01@aceromundo.com.mx  
www.aceromundo.com.mx



ACERO MUNDO